

Zeugnis über die Prüfung eines Markierungssystems auf der Rundlaufprüfanlage der BASt (RPA) Prüfnummer: 2013 1DH 09.22

1. Antrag

- Antragsteller: **Geveko LKF Vejmarkering A/S, Longelsevej 34, DK - 5900 Rudkøbing**
Antragsache: Prüfung der Verschleißfestigkeit und der verkehrstechnischen Eigenschaften eines Markierungssystems unter den Prüfbedingungen der DIN EN 13 197 (Ausgabe Dez. 2011). Die Klassen der verkehrstechnischen Eigenschaften richten sich nach DIN EN 1436 (Ausgabe Januar 2009).

2. Prüfgegenstand

2.1 vorgefertigtes Typ I - Markierungssystem

- Systembezeichnung: **Premark Typ I**
- Stoffbezeichnung: **Premark DE13**
- Stoffhersteller: **Geveko**
- Stoffart: **Thermoplastikmasse**
- Verarbeitungstemperatur [°C]: **200-230 (Handbrenner)**
- Schichtdicke [µm]: **3.000**
- Applikationsverfahren: **Vorgefertigtes Markierungssystem**

2.2 Nachgestreute Beistoffe **ohne**

- Reflexkörpermenge, -hersteller, -bez.:
- Griffigkeitsmittel:

2.3 Die Applikation erfolgte nach Vorgabe des Antragstellers unter Angabe der o.g. technischen Daten (soweit nicht messbar) in den Räumen der BASt durch den Prüfdienst der Deutschen Studiengesellschaft für Straßenmarkierungen e.V.

3. Ergebnisse der Prüfung:

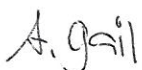
3.1 Erreicht wurden die Anforderungen für die **Verkehrsklasse P 7**. Für die einzelnen verkehrstechnischen Eigenschaften wurden folgende Klassen gemäß DIN EN 1436 erreicht:

	Neuzustand	Gebrauchszustand
- Griffigkeit:	≥ S 1	S 1
- Nachsichtbarkeit, trocken:	R 5	R 5
- Tagessichtbarkeit:	Q 5	Q 5
- Überrollbarkeit:	T 2	

3.2 Die Mindestanforderungen an die Verschleißfestigkeit von 90 % Restfläche wurde erfüllt. Die Ergebnisse der physikalisch-chemischen Urmusterprüfung liegen bei der BASt vor.

Dieses Prüfzeugnis darf nur vollständig weitergegeben oder veröffentlicht werden. Die auszugsweise Weitergabe oder Veröffentlichung bedarf der schriftlichen Zustimmung der BASt.

Bergisch Gladbach, 21. Januar 2014, geändert am 04. März 2014



(A. Gail)
wissenschaftl. Ang.

Ergebnisse zur BASt-Prüfnummer 2013 1DH 09.22

1. Antragsteller **Geveko LKF Vejmarkering A/S, Rudkøbing**

2. Untersuchtetes Markierungssystem

- Markierungsart: **vorgefertigtes Typ I - Markierungssystem**
- Systembezeichnung: **Premark Typ I**
- Applikationsverfahren: **Vorgefertigtes Markierungssystem**

2.1 Markierungsstoff

- Stoffhersteller: **Geveko**
- Stoffart: **Thermoplastikmasse**
- Stoffbezeichnung: **Premark DE13**
- Schichtdicke [μm]: **3.000**
- Verarbeitungstemperatur[$^{\circ}\text{C}$]: **200-230 (Handbrenner)**

2.2 Eingemischte Beistoffe

- Hersteller/Lieferant: **Geveko**
- Reflexkörperanteil [%]: **15,0 + 25,0**
- Bezeichnung: **600 - 180 + 250 - 75**
- Griffigkeitsmittelanteil [%]: **15,0**
- Bezeichnung: **Calcined Flint**

2.3 Nachgestreute Beistoffe **ohne**

3. Ermittelte Messwerte

- beantragte Verkehrsklasse: **P 7**
- erreichte Verkehrsklasse: **P 7**

Eigenschaften	Anzahl der Radüberrollungen [Mio]								
	0	0,01	0,1	0,2	0,5	1,0	2,0	3,0	4,0
Verschleißfestigkeit [%]	100	100	100	100	100	100	100	100	100
Griffigkeit [SRT-Einheiten]	59	49	47	46	44	48	48	49	47
Nachtsichtbarkeit R_L [$\text{mcd} \cdot \text{m}^{-2} \cdot \text{lx}^{-1}$]	172 ¹⁾	346	361	382	368	331	335	329	326
Tagessichtbarkeit Q_d [$\text{mcd} \cdot \text{m}^{-2} \cdot \text{lx}^{-1}$]	242 ¹⁾	253	251	253	249	243	247	248	254
Normfarbwert-Koordinaten	$x = 0,322$				$y = 0,342$				

1) Dieser Wert dient ausschließlich der Information des Antragstellers.

bitte wenden ->